



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es un adhesivo epoxico estructural tipo gel de dos componentes, insensitivo a la humedad, y de alto modulo. ADI DUR 200 GEL es 100% solidos, libre de solventes, bajo olor, altas resistencias y que no escurre.

- Anclar pernos, dovelas y acero de refuerzo
- Parcheos y pegas estructurales en vertical y sobre cabeza
- Sello superficial de grietas y pega de puertos de inyección
- Se usa en concreto, bloques, ladrillos y piedra
- Tiempo de trabajabilidad extendido
- Sellador anti vandálico

### APLICACIÓN

**Instrucciones de mezcla:** la temperatura del aire, al material, y la superficie deben tener un mínimo de 40°F (4°C) antes de mezclarse o aplicarse. Para ayudar con el mezclado y aplicación precondicionar el material a 75°F. Mezclar igual volumen de la parte A y la parte B por tres minutos con un taladro de bajas revoluciones utilizando un mezclador Jiffy o paleta. Mezclar la cantidad de material que puede ser utilizado durante la vida en el pote. En el producto en cartuchos, la resina y el endurecedor son dispensados uniformemente y mezclados simultáneamente a través de la boquilla mezcladora. NO MEZCLE MAS DE LO QUE PUEDA USAR EN 15 MINUTOS

**Preparación de la superficie:** las superficies a ser adheridas deben estar limpias y estructuralmente sanas. Remover todo el aceite, grasa, polvo, lechada de cemento, curadores y cualquier otro material extraño usando chorro de arena, abrasión mecánica o chorro de agua a presión. Todos los hoyos perforados deben limpiarse con un cepillo redondo de nylon y remover todo el polvo y material suelto. Usar aire comprimido limpio y libre de aceite para soplar todo el agua, polvo o partículas restantes antes de la aplicación. Los pernos, barras de refuerzo o varillas con rosca deben estar libres de suciedad, grasa, aceite u otro material extraño.

**Adhesivo:** Como adhesivo estructural, aplicar el ADI DUR 200 GEL puro o trabajarlo en la superficie. La línea de pega no debe exceder 1/8#

**Anclaje:** Para usar en el anclaje de dovelas, pernos, acero de refuerzo, etc. La profundidad del hoyo debe ser aproximadamente 9 veces el diámetro del perno. El diámetro del hoyo debe ser aproximadamente 1/8" más grande que el diámetro de la varilla roscada. Asegurarse que los hoyos estén apropiadamente preparados, (taladrado, cepillado y soplado) antes de preparar el cartucho de epoxico. Insertar el cartucho en la pistola de aplicación. Remover las tapas plásticas y aplique una pequeña cantidad de material hasta que un flujo uniforme de material blanco y negro se obtenga. Colocar la boquilla mezcladora en el cartucho, luego deslizar la tuerca sobre la boquilla y apretar la tuerca en el cartucho. Para lograr un flujo máximo, rompa la punta de la boquilla en el diámetro mas grande que el hoyo o la pantalla. No se requiere de tuercas en las boquillas con tuercas incorporadas. Dispensar producto en una vasija desechable hasta que se obtenga un color gris uniforme sin rayas.

**Dentro del concreto:** Dispensar el material desde el fondo del hoyo. Llenar aproximadamente 5/8 del hoyo mientras se retira lentamente la boquilla. Insertar el perno o dovela rotándolos lentamente durante la inserción. Después de insertar el perno, el hoyo debe estar lleno completamente con ADI DUR 200 GEL y eliminar las bolsas de aire y vacíos. No mover el perno hasta que haya curado el epoxico.

**Dentro de bloques huecos:** se prepara el cartucho igual que para el concreto. La boquilla de mezcla se inserta en el fondo de la pantalla. Llenar completamente la pantalla mientras se remueve la boquilla. Insertar la pantalla llena de epoxico en el hoyo. Insertar el perno roscado en el fondo de la pantalla mientras se rota ligeramente en el sentido de las manecillas del reloj. No mover el perno hasta que haya curado el epoxico.

### LIMPIEZA

**Herramientas y equipos:** el material sin curar puede removerse con thinner u otro solvente





aprobado. Desechar de acuerdo con las regulaciones de desechos locales, estatales y federales. Material curado solo puede removerse mecánicamente o con calor.

200 GEL almacenado correctamente es de dos años contados de la fecha fabricación.

#### DATOS TECNICOS

Relación de mezcla	<b>1 a 1</b>
Color de la mezcla	Gris
Viscosidad	Gel/Pasta
Tiempo de gel (ASTM 881)	45 Minutos
Densidad	1.61 kg x litro
PROPIEDADES DEL	MATERIAL CURADO
Curado inicial	24 Horas
Curado final	7 Días
Resistencia a la compresión (ASTMD-695)	11,950 psi
Módulo de compresión (ASTM D-695)	326,500 psi
Resistencia a Adherencia en 2 días (ASTM 882)	1,950 psi
Resistencia a Adherencia en 14 días (ASTM 882)	2,550 psi
Elongación (ASTM D-638)	2.5%
Adsorción de Agua (ASTM D-570)	<0.5%
Deflecion por calor (ASTM D-648)	133°F

#### STANDARDS

ADI DUR 200 GEL cumple con ASTM C-881, I, II, IV, and V Grade 3, Class C.

#### EMPAQUE

10 galones, 2 galones, 1 galón, fracciones de ¼ y 1/8 de galón.

#### ALMACENAJE

Almacenar ADI DUR 200 GEL en sus empaques originales y manténgalo herméticamente cerrado. No permitir la acumulación de agua, suciedad u otro contaminante. La vida de almacenaje del ADI DUR

#### LIMITACIONES

Siempre haga una prueba pequeña de ADI DUR 200 GEL para verificar que el producto ha sido correctamente mezclado y que endurecerá propiamente antes de proceder. No adelgazar con ningún solvente. La temperatura del aire y la superficie debe tener un mínimo de 40°F (4°C) para su aplicación.

#### PRECAUCIONES

El contacto prolongado o repetido en la piel o contacto en los ojos puede causar irritación. Usar lentes de seguridad y guantes de caucho protectores. Si se da contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón y buscar ayuda médica si es necesario. Si se da contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con agua y buscar ayuda médica si es necesario. En caso de ingestión, llamar un médico. El producto es un sensibilizador. Evite respirar sus vapores.

#### SOLO PARA USO INDUSTRIAL

Precauciones adicionales, información de seguridad y primeros auxilios están contenidos en la hoja de seguridad o MSDS.

#### GARANTIA

##### LIMITACION DE LA GARANTIA

Aditivos de el salvador garantiza que este producto está libre de defectos en su fabricación. Si el producto esta defectuoso al comprarlo y se encuentra dentro del periodo de uso indicado en su empaque al momento de usarse, aditivos de el salvador remplazara el producto defectuoso con producto fresco y nuevo sin ningún costo para el comprador. Aditivos de el salvador no ofrece ninguna otra garantía ya sea de forma expresa o implícita en relación a este producto. No hay garantía de comerciabilidad. NINGUN RECLAMO DE NINGUN TIPO PUEDE SER MAYOR QUE EL PRECIO DE COMPRAS DE EL PRODUCTO AL RESPECTO DE LOS DAÑOS QUE SE RECLAMAN.



**RIESGO INHERENTE.**

El comprador Asume todo riesgo asociado con el uso y la aplicación del producto.

**OTROS DATOS**

## GUÍA DE RENDIMIENTOS POR GALÓN

DIAMETRO DEL PERNO	DIAMETRO DEL AGUJERO	PROFUNDIDAD DEL AGUJERO	PERNO ROSCADO	VARILLAS/DOVELAS
3/8" #3 (1cm)	1/2" (1.3 cm)	4" (10.2 cm)	587	669
1/2" #4 (1.3cm)	5/8" (1.6 cm)	5" (12.7 cm)	296	407
5/8" #5 (1.3 cm)	3/4" (1.9 cm)	6" (15.2 cm)	151	191
3/4" #6 (1.9 cm)	7/8" (2.2 cm)	7" (17.8 cm)	98	133
7/8" #7 (2.2 cm)	1" (2.5cm)	8" (20.3 cm)	69	98
1" #8 (2.5 cm)	1 1/8" (2.8 cm)	9" (22.9 cm)	54	75
1 1/4" #10 (3.2 cm)	1 1/2" (3.8 cm)	9" (22.9 cm)	34	34

GUÍA DE PROFUNDIDAD DEL AGUJERO

Para varillas corrugadas la profundidad será de: 10 veces el diámetro de la varilla

Para varilla lisas la profundidad será de: 15 veces el diámetro de la varilla

**ADITIVOS DE EL SALVADOR S.A DE C.V**  
**33 Av. Sur N° 661 colonia flor blanca,**  
**San salvador, El Salvador CA**

**Tel: 2234-8600**

**Web: [www.aditivos.com.sv](http://www.aditivos.com.sv)**

**E-mail: [asesoria@aditivos.com.sv](mailto:asesoria@aditivos.com.sv)**

REV 23JL19