

**DESCRIPCIÓN**

ADI DUR INYECCION es un adhesivo epoxico estructural y una resina para inyectar fisuras, dos componentes, muy baja viscosidad, insensitivo a la humedad, y alto modulo. ADI DUR INYECCION es 100% solidos, libre de solvente, bajo olor, y altas resistencias.

- Adherir concreto, acero y madera
- Repara grietas por gravedad o inyección a presión
- Anclar pernos, dovelas y barra de refuerzo

APLICACION

Instrucciones de Mezcla: La temperatura del aire, el material, y la superficie deben tener un mínimo de 40°F (4° C) antes de mezclarse o aplicarse. Para ayudar con el mezclado y aplicación precondicionar el material a 75° F. Mezclar dos partes del componente A y una parte del componente B por volumen por 3 minutos con un taladro de baja velocidad usando un mezclador Jiffy o paleta.

Mezclar solo la cantidad de material que puede se utilizado durante la vida en el pote. Para cartuchos, la resina y el endurecedor son dispensados uniformemente y mezclado simultaneamente a través de la boquilla mezcladora.

Preparación de la superficie: Las superficies a ser adheridas deben estar limpias y estructuralmente sanas.

Remover todo el aceite, grasa, polvo, lechada de cemento, curadores y cualquier otro material extraño usando chorro de arena, abrasión mecánica y aire comprimido libre de aceite. Para inyección a presión preparar la superficie adyacente a las grietas para exponer el concreto limpio y sano.

Inyección de Grietas: Los puertos de inyección deben asegurarse a la superficie del concreto con ADI DUR GEL. Los puertos de inyección deben espaciarse aproximadamente entre 6" a 24" dependiendo del ancho de la grieta y el espesor del concreto. La superficie de la grieta debe también sellarse utilizando ADI DUR GEL sobrepasando la grieta aproximadamente 1-1/2" en ambos lados. Después que los puertos y las superficies de la grieta han curado, inyectar el ADI DUR INYECCION con un equipo de inyección presurizado o utilice los cartuchos.

Relleno por Gravedad: Remover completamente cualquier polvo o contaminante de la superficie de las grietas con aire comprimido o cepillo de alambre. Vertir o regar ADI DUR INYECCION correctamente mezclado a lo largo de la superficie y reaplicar hasta el rechazo. Remover cualquier exceso de epoxico de la superficie o lijar el exceso después de curado.

CONSUMO

232 Pulg.³ por galón o 37.85 mts de grietas de 1mm de ancho por 10 cm de profundidad.

LIMPIEZA

Herramientas y Equipos: El material sin curar puede removerse con thinner u otro solvente aprobado. Desechar de acuerdo con las regulaciones de desechos locales, estatales y federales. Material curado solo puede removerse mecánicamente.

NORMAS

ADI DUR INYECCION cumple con ASTM C-881, Type I, II, IV, and V Grade 1, Classes B & C.

PRESENTACIONES

1galon, 3 galones y 15 galones

VIDA UTIL

Almacenar ADI DUR INYECCION en sus empaques originales y manténgalo herméticamente cerrado. No permitir la acumulación de agua, suciedad u otro contaminante.

La vida de almacenaje del ADI DUR INYECCION almacenado correctamente es de dos años contados de la fecha de fabricación.

LIMITACIONES

Siempre haga una prueba pequeña de ADI DUR INYECCION para verificar que el producto ha sido correctamente mezclado y que endurecerá propiamente antes de proceder.

No adelgazar con ningún solvente. La temperatura del aire y la superficie debe tener un mínimo de 40°F (4°C) para su aplicación.

GARANTIA**ANUNCIO-LEER CUIDADOSAMENTE****CONDICIONES DE VENTA**

ADITIVOS DE EL SALVADOR ofrece este producto a la venta sujeto y limitado a la garantía la cual solo puede ser modificada por un acuerdo





escrito del oficial corporativo de ADITIVOS DE EL SALVADOR plenamente autorizado. Ningún otro representante de o por ADITIVOS DE EL SALVADOR está autorizado a brindar ninguna garantía u obviar la limitación de responsabilidades que se establecen abajo.

LIMITACIONES DE LA GARANTIA

ADITIVOS DE EL SALVADOR garantiza que este producto está libre de defectos en su fabricación. Si el producto esta defectuoso al comprarlo y se encuentra dentro del periodo de uso indicado en su empaque al momento de usarse, ADITIVOS DE EL SALVADOR reemplaza el producto defectuoso con producto fresco y nuevo sin ningún costo para el comprador. ADITIVOS DE EL SALVADOR no ofrece ninguna otra garantía ya sea de forma expresa o implícita en relación a este producto. No hay garantía de comerciabilidad. NINGUN RECLAMO DE NINGUN TIPO PUEDE SER MAYOR QUE EL PRECIO DE COMPRAS DE EL PRODUCTO AL RESPECTO DE LOS DAÑOS QUE SE RECLAMAN.

RIESGO INHERENTE

El comprador asume todo el riesgo asociado con el uso y la aplicación del producto.

PROPIEDADES TIPICAS

relación de Mezcla	2 a 1
Color Mezclado:	Ambar
Viscosidad:	180 CPS
Tiempo de Gel (ASTM 88I):	25 minutos
Seco al Tacto @ 70oF:	3.5 horas

PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO

Curado Inicial	24 horas
Curado Final	7 días
Resistencia a la compresión (ASTM D-695)	12,175 psi
Módulo de compresión (ASTM D-695)	265,500 psi
Resistencia Adherencia en 2 días (ASTM 882)	2,275 psi
Resistencia Adherencia en 14 días (ASTM 882)	2,550 psi
elongación (ASTM D-638)	2.4%
Resistencia Tensil (ASTM D-638)	7,050 psi
Absorción de Agua (ASTM D-570)	< 0.5%
Deflexión por Calor (ASTM D-648)	121oF

REV 29AB21

