

ADI DUR HIGH G CLR



DESCRIPCIÓN

El ADI DUR HIGH G CLR es una emulsión transparente o de color de 2 componentes tipo epoxico base agua que se utiliza para sellar pisos nuevos o usados. Cuando cura forma una película resistente, suave y con una superficie brillante. El ADI DUR HIGH G CLR ha sido diseñado para aprovechar la resistencia química y a la abrasión de los sistemas tradicionales con altos contenidos de VOC y a las ventajas de los químicos con base agua, cuyas ventajas son: bajos olores, no inflamables y que son relativamente no tan tóxicos. El ADI DUR HIGH G CLR se recomienda como imprimante para sistemas de pisos DUR A GARD, DUR A QUARTZ y SHOP FLOOR, en donde los olores del DUR A SHIELD no se puedan tolerar.

VENTAJAS

- Bajo olor
- Fácil de usar
- Larga vida en el envase
- Fácil mantenimiento
- Relación de mezcla 1:1
- Insensible a la humedad
- Repintable
- Excelente adherencia
- Rápido secado

COLORES

El ADI DUR HIGH G CLR viene transparente o pigmentado de color. Vea la guía de colores disponibles en el cuadro respectivo.

USOS

Colocado el únicamente se coloca en: auditorium, bodegas, garajes, áreas de almacenaje. Sirve como imprimante para sistemas: Dur A Gard, Dur A Quartz, Dur A Gard SL y Shop Floor.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Este producto requiere de preparación para obtener el funcionamiento esperado. El sustrato debe estar rugoso, limpio, sano y seco.

METODO DE APLICACIÓN / RENDIMIENTO

El ADI DUR HIGH G CLR se aplica normalmente con

rodillo con un rendimiento de 18 a 23 mt² por galón, dependiendo de rugosidad de la superficie del sustrato y condición. Úsese un rodillo de alta calidad, del tipo mohair, humedezca el rodillo en una bandeja adecuada o en un envase grande.

Para una colocación fluida y húmeda, mantenga el ADI DUR HIGH G CLR a temperatura ambiente antes de mezclarlo. Se deben mezclar el endurecedor y la resina por separado antes de combinarse. Raspe el fondo y los lados del depósito de cada uno de ellos. Los componentes pueden ser mezclados utilizando un taladro eléctrico de baja viscosidad con una paleta de mezcla tipo Jiffler.

LIMITANTES

Este producto funciona mejor si se aplica a temperaturas entre los 13 °C y 35 °C. El sustrato debe estar limpio, sano y seco.

Este producto está diseñado para aplicarse delgado. No lo utilice para llenar o nivelar las imperfecciones de cualquier superficie. Cualquier aplicación mayor de 8 mm de espesor no fraguara adecuadamente.

PRESENTACIÓN

Disponible en lata de 1 galón cod. 11350P, Lata de 2 galones cod. 11298P, paila de 10 galones cod. 11300P y barril de 50 galones cod. 12277

REV 17MZ16



ADI DUR HIGH G CLR



INFORMACIÓN TÉCNICA

Acabado : Alto brillo
Tipo de vehículo : epoxico
Peso por galón : 8.54 libras
Punto de ignición : no aplica
Color : transparente
Periodo de inducción : ninguno
Tiempo de vida en envase:
35 °C 30 minutos
21 °C 1 hora
13 °C 1 ½ hora

Rendimiento: 18-23 mt² por galón por mano
Método de aplicación: Rodillo, brocha o equipo rociador
Relación de mezcla: 1 parte endurecedor: 1 parte de resina. **NO HACER MEZCLAS MAYORES DE ½ DE GAL.**
Tiempo vida útil: 1 año en su envase sin abrir.

Viscosidad a 21 °C: 200 – 400 cps

Tiempo de curado a 21 °C: 7–10 horas (para repintar)

Tiempo de curado a 21 °C: 12-24 horas (uso normal)

Resistencia al impacto	ML-D-2794	>160
Solidos en volumen		40+-5
Adherencia	ASTM D-4541	550 PSI
Dureza	ASTM D-3363	4 H
	ASTM D-2134	40 +
	ASTM D-1737	Pasa
Flexibilidad (mandril cilindrico 1/4)		
Elongación	ASTM D-2370	7%
Tiempo espera para pintar	A 21 °C	7-10 horas
Coefficiente de fricción	ASTM D-2047	>0.6
Resistencia a la abrasión	ASTM D-4060	35 mg de pérdida
rueda CS17 (carga 1000 gramos)	1000 ciclos	

REV 17MZ16

ADITIVOS de EL SALVADOR, S.A. DE C.V.
WWW. ADITIVOS. COM.SV



Oficina de Ventas
33 Avenida Sur #661, San Salvador
PBX. 22348600
E-Mail:ventas@aditivos.com.sv