



Descripción

ADIFLEX 1CSL es un sellante elástico autonivelante de un componente específico para el sellado de pisos de concreto en todas las condiciones, de elevada resistencia química a los aceites, combustibles y hidrocarburos. Cura por contacto con la humedad atmosférica creando un sellante de bajo modulo con excelentes propiedades adhesivas, resistencia al envejecimiento y a la degradación climática.

Áreas de Aplicación

- Sellado de juntas de dilatación en pisos de concreto.
- Sellado en áreas de tráfico internas y externas (como gasolineras, aparcamientos de coches, plataformas)
- Almacenes y áreas de producción
- Juntas en canales de agua y sellado hidráulico en general en contacto con agua. (se recomienda consultar a nuestro departamento técnico por esta aplicación).
- Sellado de juntas en túneles
- Sellado de juntas en pisos de concreto por estacionamiento de aviones en aeropuertos.

Ventajas

- De un componente – evita mezclado en obra
- Sin alquitrán
- Capacidad de movimiento 25%
- Evita formación de burbujas
- Buena resistencia mecánica y química
- Permanentemente elástico en un amplio intervalo de temperaturas.
- Excelente adhesión sobre todos los materiales para construcción
- Excelente resistencia al envejecimiento y a la degradación climática.
- Conforme a la norma ISO 11600 F 25 HM
- Conforme a la norma BS 5212

Datos Técnicos

Consistencia	Pasta tixotrópica
Colores	Gris
Naturaleza química	Poliuretano
Mecanismo de	
Curado	Humedad ambiental
Dureza Shore A	

(23°C and 50% h.r.;

DIN 53505) 26

Densidad [g/cc] 1,45 ± 0,02

Secado al tacto [min]

(23°C and 50% h.r.) 60-80

Modulo elástico a

100% [N/mm²]

(ISO 37 DIN 53504) ≥ 0.4

Resistencia a la tracción

[N/mm²] (ISO 37

DIN 53504) ≥ 1,8

Elongación [%]

(ISO 37 DIN 53504) ≥ 750

Temperatura de aplicación

[°C]

de +5 a +40

Resistencia a la

temperatura [°C]

-40/+90 hasta 100 por

periodos limitados

Aplicación

Las superficies de aplicación deben estar limpias, secas, libre de agua, aceite, grasa, óxidos y deben ser sólidas. Hay que remover todas las partículas sueltas y los residuos con aire comprimido, papel de lija o cepillo de fregar. Vidrio, metal y las otras superficies no porosas tienen que estar libres de recubrimientos y se deben limpiar con solvente. Concreto preformado que haya sido tratado con agentes para facilitar el despegue de los moldes, diferentes de una simple película de polietileno, tienen que ser tratados con abrasión de la superficie. ADIFLEX 1CSL tiene excelentes propiedades adhesivas sin necesitar el uso de primer sobre los principales materiales para la construcción. El uso de primer no es necesario cuando el sustrato es adecuadamente preparado y sólido. De todas formas, diferentes tipos de ladrillo, piedra natural o artificial, plásticos, barnices, recubrimientos y otros tratamientos superficiales pueden generar una superficie difícil de adherir. Debido al elevado número y al imprevisible origen de estos sustratos, se recomienda hacer ensayos previamente. Si es necesario, se debe aplicar una capa de primer en las paredes de la junta (UPrimer 110 para superficies porosas).

La temperatura de aplicación recomendada es entre 5° y 35°C. Para mayor facilidad de almacenamiento o en



SELLADORES

ADI FLEX 1C SL



**Sellante autonivelante de un componente a base de poliuretano
Resistente a aceites, combustibles e hidrocarburos. Sin alquitrán**

climas fríos se recomienda que el material sea calentado alrededor de los 25°C antes de su uso.

Con el fin de garantizar libertad de movimiento del sellante en la junta, es fundamental que la adhesión sea entre los lados de la junta y no en el fondo. Por esto se aplica en el fondo de la junta un cordón de polietileno de células cerradas ADI ROD en la correcta profundidad, respetando la proporción entre ancho y profundidad de 2:1.

Utilice el primer adecuado a los lados de la junta y espere el tiempo indicado para evitar que residuos de solvente en el material poroso, al aumentar la temperatura, provoquen formación de burbujas en el sellante en la fase de cura. Para obtener un mejor resultado, el sellante tiene que ser aplicado cuando la junta esta en el medio del proceso de expansión y contracción. Se debe extruir el sellante con firmeza en la junta garantizando que haya pleno contacto con ambos lados de la junta y el cordón de fondo. Mantenga la boquilla en el sellante, realice un flujo continuo y evite de sobreponer el sellante para no atrapar aire.

Al ser el producto autonivelante, el sellante no tiene que ser aplanado y alisado. Cintas de enmascaratura no son necesarias, pero es importante que no se ponga material excedente respecto a lo que la junta puede aceptar en su volumen disponible.

ADIFLEX 1CSL resiste al contacto casual por derrame de: ácidos diluidos, álcalis diluidos, combustibles de aviación, combustibles diesel, aceites lubricantes, gasolina, kerosene, limpiadores, agua marina y salobre.

Evitar la exposición a niveles elevados de cloro (evitar el sellado de juntas en piscinas que tengan cloro). No aplicar al lado de siliconas durante el proceso de curado. Evitar contacto con alcohol y otros solventes durante el proceso de curado. No aplicar en donde haya humedad y migración de vapor desde el sustrato, pues esto puede crear burbujas en el sellante. Al aplicar el sellante, hay que evitar encerrar aire. Como el proceso de curado es a través de la humedad, hay que permitir suficiente exposición al aire. El resultado final de ADIFLEX 1CSL depende del correcto diseño y realización de la junta y de una superficie correctamente preparada.

Limpiar todo los utensilios y equipo con acetona o alcohol inmediatamente después del uso. El material curado puede ser eliminado solo mecánicamente.

Cuidados personales

Mantener ADIFLEX 1CSL fuera del alcance de los niños. Si el material se pone en contacto con la piel, removerlo inmediatamente con una toalla seca y limpiar con agua e jabón.

Presentación

Bidon 200lt: neto, 285kg

Balde 20lt: neto, 28,5kg

Salchicha de Aluminio-PE 600 ml.: 20 Salchichas por caja Salchicha de Aluminio-PE 1800 ml. 12 Salchichas por caja (sobre pedido)

Almacenaje

ADIFLEX 1CSL puede ser almacenado 12 meses en su envase original (caja cerrada) a la temperatura de 5°- 25°C en lugar seco y fresco. La temperatura de almacenaje no tiene que exceder los 25°C por largos periodos de tiempo. Guardar el producto lejos de ambientes húmedos, con rayos de sol y calurosos.

Informaciones Generales

Las informaciones contenidas en esta hoja técnica representan lo mejor de nuestro saber y entender, siendo basadas en nuestro conocimiento y experiencia al día y no pueden ser utilizadas como garantía, dependiendo las variables de los diferentes materiales en el mercado y considerado que las condiciones de aplicación no están bajo nuestro control y supervisión. Aditivos de El Salvador de todas formas garantiza calidad constante de producto. Aditivos de El Salvador tiene el derecho de modificar o actualizar esta hoja técnica según la necesidad. Los clientes estan invitados a mantener siempre la última versión.

CONSULTE SIEMPRE LA HOJA DE SEGURIDAD ANTES DE UTILIZAR EL PRODUCTO

Limpieza de los utensilios

REV 25AB16

ADITIVOS de EL SALVADOR, S.A. DE C.V.

WWW. ADITIVOS. COM.SV



Oficina de Ventas

33 Avenida Sur #661, San Salvador

PBX. 2234-8600

E-Mail:ventas@aditivos.com.sv