



Sellador base uretano

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO / CARACTERÍSTICAS,

ADIFLEX AUTOMOTRIZ, sellador / adhesivo base uretano mono-componente. Sistema de alta viscosidad, mecanismo de curado al contacto con humedad ambiente; es de acuerdo a esta reacción con la humedad que cambia su consistencia de ser una pasta suave hasta formar un sistema elastomérico de alta fuerza teñil.

USO / APLICACIÓN

ADIFLEX AUTOMOTRIZ es utilizado para ensamble y adhesión directa de parabrisas (windscreen) y ventanillas en mercado de ensamble original o mercado de reparación. Nuestro sistema es recomendado como sistema de adhesión estructural en unidades con frecuente vibración o movimiento.

Información Técnica	
Consistencia	Pasta Tixotrópica
Color	Negro
Densidad a 20°C	Aprox. 1.19
Temperatura de trabajo	+ 5 a + 40°C
Velocidad de extrusión a 23°C	200 – 230 g/min, medición después de 24 horas con boquilla de 4 mm y presión de 4 Bar. La velocidad de extrusión disminuye a lo largo del tiempo de vida del producto.
Tiempo de formación de piel a 23°C y 50% Humedad Relativa	40 – 60 min
Velocidad de Curado a 23°C y 50% Humedad Relativa después de 24 h.	> 4 mm
Shearing Strength (Prueba Ford)	> 500 psi
Dureza Shore A	> 55

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de superficies

Las superficies a ser ensambladas deben estar limpias, secas, libres de polvo y grasa u otros contaminantes que puedan afectar el desempeño de la adhesión. Si las superficies requieren una limpieza previa, se recomienda utilizar nuestro Surface Activator como preparador de superficie. En el caso de utilizar otro solvente como MEK o alcohol isopropílico, se recomienda realizar una prueba de compatibilidad previa.

Ensamble / Adhesión

Las superficies a ensamblar deben ser preparadas superficialmente con One Step Primer** (Primer + Activador de superficie) como sistema de preparación previo. En parabrisas con tratamiento cerámico una limpieza con Surface Activator es suficiente. Una vez seca la superficie se debe aplicar ADIFLEX AUTOMOTRIZ con pistola manual, neumática o robot. Para alcanzar el máximo desempeño de las propiedades mecánicas, ADIFLEX AUTOMOTRIZ debe ser aplicado a una temperatura entre +5°C y +40°C. El tamaño de la junta a aplicar es de acuerdo a la apertura de la boquilla.

Una vez aplicado el sellador sobre el parabrisas, se debe hacer contacto con la segunda superficie antes de alcanzar el tiempo de formación de piel (30 min).

**Nota. El uso de One Step Primer como tratamiento de superficie, mejora considerablemente la adhesión de nuestro sistema ADIFLEX AUTOMOTRIZ.

Limpieza

Las herramientas utilizadas pueden ser limpiadas con Xyleno, Acetona o MEK. Después de curado el sellador, solo se podrá hacer limpieza con medios mecánicos.

EMPAQUE

Cartucho de aluminio 310 ml, salchicha (foil aluminio) 600 ml

CONSERVACIÓN

9 meses en empaque original (herméticamente cerrado), almacenado a una temperatura entre +5 y 25°C.

SEGURIDAD

Leer hoja de seguridad MSDS antes de utilizar

Observación: Las directivas contenidas en este documento son resultado de pruebas experimentales combinadas con la experiencia del fabricante y son comunicadas de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y al gran número de posibles aplicaciones las cuales están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Por tal motivo siempre se recomienda llevar a cabo pruebas experimentales previas.

REV 11JN19

Importado por ADITIVOS DE EL SALVADOR S.A DE C.V.

Hecho en Francia

ADITIVOS de EL SALVADOR, S.A. DE C.V.
WWW. ADITIVOS. COM.SV



Oficina de Ventas
33 Avenida Sur #661, San Salvador
PBX. 2234-8600
E-Mail:ventas@aditivos.com.sv